

快速、簡便、靈活、多樣化
現場即時製作、符合環保要求
絕佳的緩衝保護方案



百吉科技有限公司

TEL: 02-27581379 FAX: 02-27581179

E-mail: sales@foamrite.net

www.foamrite.net

適合各種型態的產品包裝

發泡包裝的優勢



絕佳的緩衝保護功能

可避免產品運送過程中的傷害，讓您安心的將產品完整地送到您的客戶手上。

簡單、容易操作

無論現場或開模製作，只需要幾秒鐘即可完成，節省人力時間與成本，增加利潤空間。



可靠、穩定的系統

系統故障率低，現場製作人員只需經過基礎的訓練即可操作及保養，省卻後續的叫修維護成本。

多樣化、用途廣泛

針對您產品的尺寸大小，形狀樣式和重量，提供實質的保護功能。



即時製作、節省空間、安全性高

在需要時即時製作，可以節省您使用其他包裝方案所需要的材料存放空間。藉由倉儲空間的節省，提高工廠的安全性。



現場發泡包裝系統的特色

- 整體電子驅動，不需空壓機，系統穩定可靠。
- 均衡流量控制，可自由調整出量。
- 智慧、故障提示，方便維護，操作簡單容易。
- 自動壓力感應。

最先進的監控面板可控制流量、溫度、時間與自我診斷功能，操作簡單便利。



HANDPAKER EM50R 電動發泡設備



現場發泡包裝方式

現場發泡的專業技術



1. 先將薄膜放入紙箱內再行注入發泡泡沫。



2. 將薄膜向內摺，把你的產品放入正在發泡的泡沫上。



3. 在產品上再覆蓋一層薄膜，再次注入發泡泡沫。



4. 蓋上紙箱，全部包裝過程只花20秒，即可完成。

現場發泡開模製造方案



1. 客戶提供需要包裝的產品。



2. 按產品形狀量身訂作木模，依此製造保護緩衝墊的形狀。



3. 將Foamrite®的薄膜平整地鋪於木模內面，將空氣抽出，讓薄膜緊貼在木模上，然後注入Foamrite®發泡劑。



4. 這種預先開模的方案，製作出來的產品緩衝保護墊，更為精緻有效。

◆ 多樣化安全性高的系統產品

提供四個不同密度的泡沫發泡，可以快速、有效地包裝各種不同體積、形狀和重量的所有產品。

◆ 增加客戶產品的附加價值

專業和先進的包裝方案，加強了您的產品形象，提高客戶滿意度，增進您產品的競爭優勢。

◆ 節省儲藏空間

Foamrite® 泡沫從液體狀態可以發泡至原體積的 200 倍大。相當於一整個 20 呎貨櫃空間的發泡保護材，只需要一對共 460KG 的泡沫原料 節省客戶相當寶貴的倉儲空間。